





Verfahren Beilackierung Zweischicht-Decklack 90




Eigenschaften:

Eine Teilelackierung mit Zweischicht-Metalleffekt-Decklacken ist grundsätzlich möglich. Eine Lackierung angrenzender Karosserieteile ist in der Regel nicht erforderlich. Wenn Toleranzüberschreitende Farbtondifferenzen zu erwarten und keine Abgrenzungen der Fläche durch Zierleisten oder Kanten gegeben sind, kann es zweckmäßiger sein, durch auslaufendes Beilackieren innerhalb der Fläche bzw. in das angrenzende Teil Farbtondifferenzen auszugleichen. Beilackieren kann wesentlich rationeller und wirtschaftlicher sein als zeitaufwendiges Nachnuancieren.





Beilackierung innerhalb des Karosserieteils

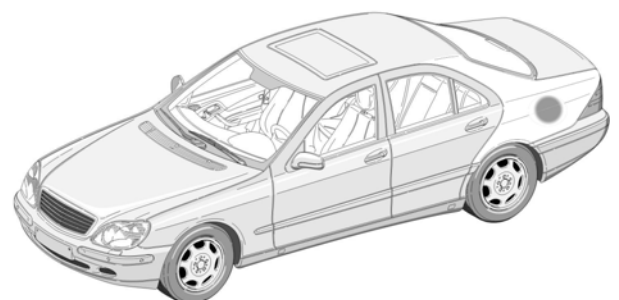
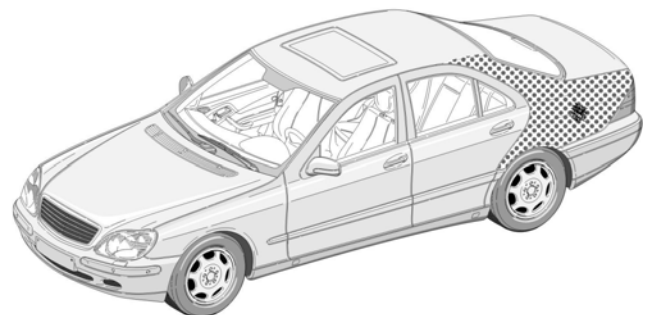
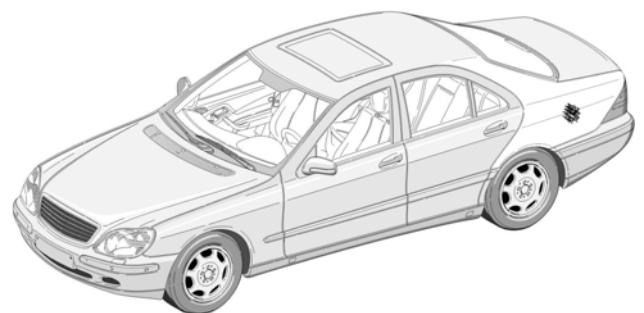
Glasurit® Reinigungsmittel 700-1	 1X	 Schaum- teller P1000 - P2000
--	---	--

Glasurit® Reinigungsmittel 700-1	 1X	 trocken reiben
--	---	--

Glasurit® Beispritzlack 90-M50	 2:1 93- E3 oder -E3 lang	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	 1
--------------------------------------	---	--	--

Bei Zweischicht-Decklack 90 UNI nicht erforderlich

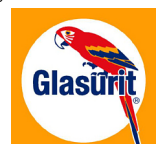
Glasurit® Zweischicht- Decklack 90	 2:1 93- E3 oder -E3 lang	 HVLP 1,3 mm 1,0-2,0 bar	 2 auslaufend in die Fläche	 matt abblühen
--	---	--	--	---







Kennzeichnung gemäß Richtlinie 1999/45/EG und nationalen Vorschriften, siehe EU-Sicherheitsdatenblatt.
Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

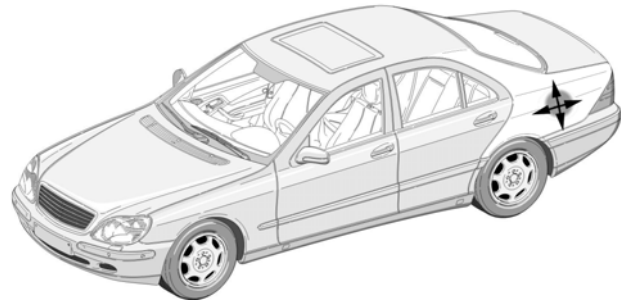
Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.





BASF Coatings AG
Geschäftsbereich Automotive Refinish /
Commercial Transport Coatings Solutions
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

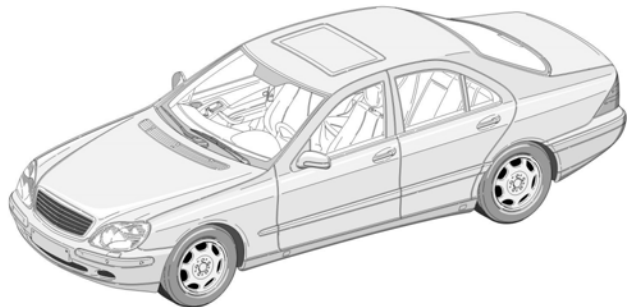


Verfahren Beilackierung Zweischicht-Decklack 90




Glasurit® Zweischicht- Decklack 90	 2:1 93-E3 oder -E3 lang	 HVLP 1,3 mm 1,0-2,0 bar	 ½ Effektgang	 matt abblüfen
--	--	--	--	---

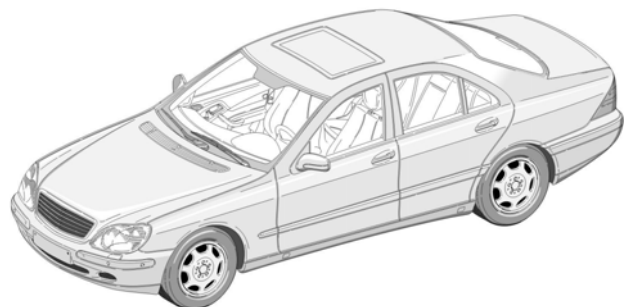


Glasurit® HS Klarlack VOC 3.5 923-	 2:1+10% Mess-Stab	 HVLP 1,2-1,3 mm 2,0 bar	 1-2	 60°C 30 Min.
---	---	--	--	--



Für eine Beilackierung von Auslaufzonen / Übergang Klarlack

Glasurit® Beispritzlöser 352-450 oder Glasurit® Spot-Blender 352-500	 HVLP 1,2-1,3 mm 1,0-2,0 bar	 1-2	 60°C 30 Min.
--	--	--	--



Kennzeichnung gemäß Richtlinie 1999/45/EG und nationalen Vorschriften, siehe EU-Sicherheitsdatenblatt.
Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

BASF Coatings AG
Geschäftsbereich Automotive Refinish /
Commercial Transport Coatings Solutions
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

