





## Verfahren Beilackierung Zweischicht Decklack 90





### Eigenschaften:

Eine Teilelackierung mit Zweischicht-Metalleffekt-Decklacken ist grundsätzlich möglich. Eine Lackierung angrenzender Karosserieteile ist in der Regel nicht erforderlich. Wenn Toleranzüberschreitende Farbtondifferenzen zu erwarten und keine Abgrenzungen der Fläche durch Zierleisten oder Kanten gegeben sind, kann es zweckmäßiger sein, durch auslaufendes Beilackieren innerhalb der Fläche bzw. in das angrenzende Teil, Farbtondifferenzen auszugleichen. Beilackieren kann wesentlich rationeller und wirtschaftlicher sein als zeitaufwendiges Nachnuancieren

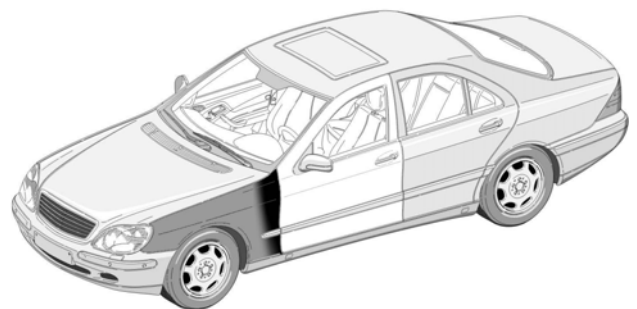
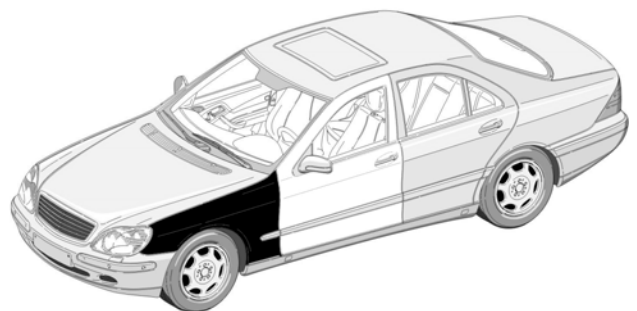
### Beilackierung in das angrenzende Karosserieteil




Glasurit® Reinigungsmittel 700-1	 1X	 Schaum- teller P1000 - P2000
--	---	--

Glasurit® Reinigungsmittel 700-1	 1X	 trocken reiben
--	---	--

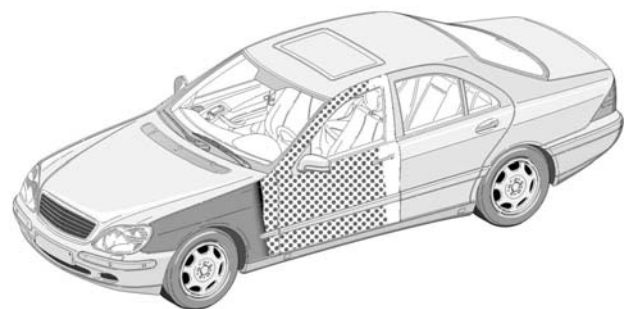
Glasurit® Zweischicht- Decklack 90	 2:1* 93-E3- 93-E3 lang	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	 1	 matt abblüfen
--	---	--	--	---

\* bei Silberfarbtönen +10-20% 93-E3 (18-22s DIN4)



Glasurit® Beispritzlack 90-M50	 2:1 93-E3 o. 93-E3 lang	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	 2
--------------------------------------	--	--	--

Auftrag in einem Arbeitsgang ohne Zwischenablüfzeit mit zwei Spritzgängen. Wobei der zweite Spritzgang den ersten, für einen weicheren Übergang, überlappt.






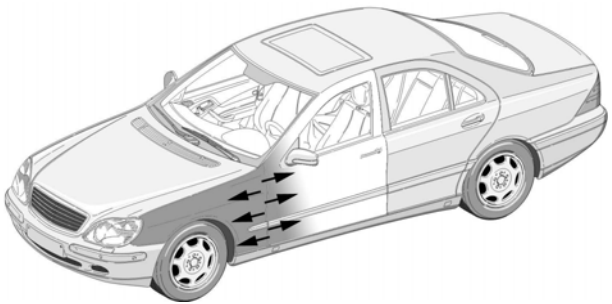
Kennzeichnung gemäß Richtlinie 1999/45/EG und nationalen Vorschriften, siehe EU-Sicherheitsdatenblatt.  
Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.





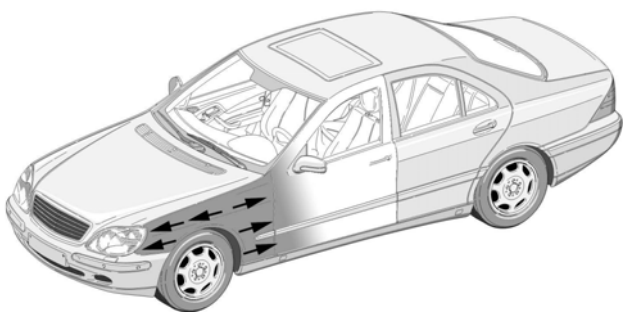
BASF Coatings AG  
Geschäftsbereich Automotive Refinish /  
Commercial Transport Coatings Solutions  
Glasuritstraße 1  
48165 Münster  
Germany






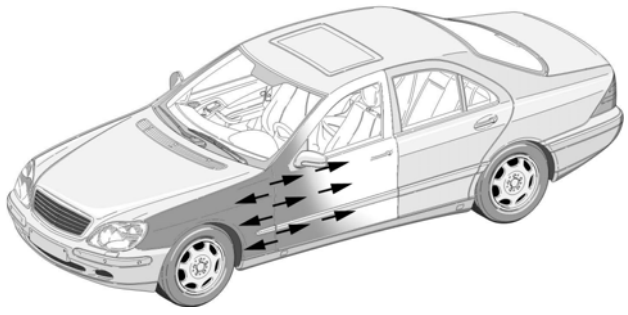
### Verfahren Beilackierung Zweischicht Decklack 90

Glasurit® Zweischicht- Decklack 90	 2:1* 93-E3 oder -E3 lang	 HVLP 1,3 mm 1,5 - 2,0 bar	 1 Übergang auslaufend
			




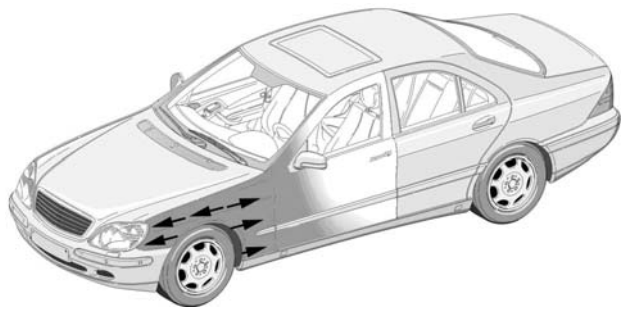
\* bei Silberfarbtönen +10-20% 93-E3 (18-22s DIN4)

Glasurit® Zweischicht- Decklack 90	 2:1* 93-E3 oder -E3 lang	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	 1 bis zur Kante	 matt abblühen
				

\* bei Silberfarbtönen +10-20% 93-E3 (18-22s DIN4)

Glasurit® Zweischicht- Decklack 90	 2:1* 93-E3 oder -E3 lang	 HVLP 1,3 mm 0,8 - 1,5 bar	 ½ Übergang auslaufend
			

\* bei Silberfarbtönen +10-20% 93-E3 (18-22s DIN4)

Glasurit® Zweischicht- Decklack 90	 2:1* 93-E3 oder -E3 lang	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	 ½ auslaufend in die Fläche
			

\* bei Silberfarbtönen +10-20% 93-E3 (18-22s DIN4)

Kennzeichnung gemäß Richtlinie 1999/45/EG und nationalen Vorschriften, siehe EU-Sicherheitsdatenblatt.  
Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

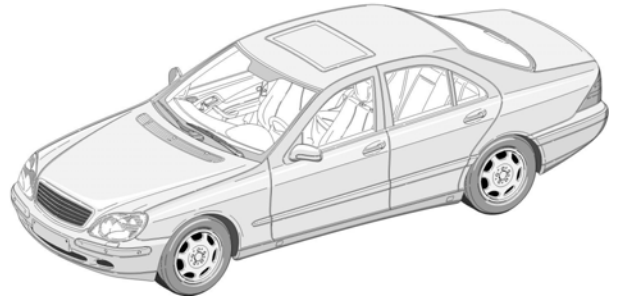
Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

BASF Coatings AG  
Geschäftsbereich Automotive Refinish /  
Commercial Transport Coatings Solutions  
Glasuritstraße 1  
48165 Münster  
Germany



## Verfahren Beilackierung Zweischicht Decklack 90

<b>Glasurit® HS Klarlack VOC 3.5 923-</b>	 2:1+10% 929-31 352-50 / 91	 HVLP 1,2-1,3 mm 2,0-3,0 bar	 1-2	 60°C 30 Min.
---	--------------------------------------	---------------------------------------	---------	---------------------



Kennzeichnung gemäß Richtlinie 1999/45/EG und nationalen Vorschriften, siehe EU-Sicherheitsdatenblatt.  
Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

BASF Coatings AG  
Geschäftsbereich Automotive Refinish /  
Commercial Transport Coatings Solutions  
Glasuritstraße 1  
48165 Münster  
Germany

