










Classic Car – Premium-Decklacklackierung





Eigenschaften: Premium-Lackierung für die Restaurierung von Oldtimern
Verfahren zum Erzeugen eines höherwertigeren Glanzes mit Tiefenwirkung






- Die Vorbereitung der Karosserieteile hat nach den entsprechenden Classic Car Verfahren CC S 1 – S 6 zu erfolgen
- Nach längerer Standzeit ist eine Reinigung mit 541-5 Glasurit KH-Silicon- und Teerfleckenentferner notwendig
- Weiterbearbeitung kann ohne erneuten Anschliff erfolgen




Decklack	Glasurit® HS-2K-Decklack 22 VOC	Glasurit® VOC Härter 929-33, -34	Glasurit® Einstellzusatz 352-216	 2:1+10% Mess-Stab	 HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2 50-70 µm	 60°C 45 Min.	 P1000 P2000
	Anmerkung: mit P800 schleifen falls erforderlich							

Klarlack	Glasurit® HS-Multi-Klarlack VOC 923-335	Glasurit® VOC-Härter 929-33, -34	Glasurit® Einstellzusatz 352-216	 2:1+10% Mess-Stab	 HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2 40-60 µm	 60°C 45 Min.	
	Alternative: Glasurit HS Klarlack hochglänzend VOC 923-630 kann nach Bedarf eingesetzt werden.							

oder:

Decklack	Glasurit® Zweischicht- Decklack 90	Glasurit® Zweischicht- Basisfarben- Einstellzusatz 93-E3	 2:1 Mess-Stab	 HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2 + ½ 10-15 µm	 Zwischen den Spritzgängen und vor Klarlack matt abbluffen		
	Anmerkung: mit P800 schleifen falls erforderlich							

Klarlack	Glasurit® HS-Multi-Klarlack VOC 923-335	Glasurit® VOC-Härter 929-33, -34	Glasurit® Einstellzusatz 352-216	 2:1+10% Mess-Stab	 HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2 40-60 µm	 60°C 45 Min.	 P1000 P2000
	Anmerkung: mit P800 schleifen falls erforderlich							

Klarlack	Glasurit® HS-Multi-Klarlack VOC 923-335	Glasurit® VOC-Härter 929-33, -34	Glasurit® Einstellzusatz 352-216	 2:1+10% Mess-Stab	 HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	 2 40-60 µm	 60°C 45 Min.	
	Alternative: Glasurit HS Klarlack hochglänzend VOC 923-630 kann nach Bedarf eingesetzt werden.							

Kennzeichnung gemäß Richtlinie 1999/45/EG und nationalen Vorschriften, siehe EU-Sicherheitsdatenblatt.
Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

