



# Standard-Arbeitsanweisungen Empfohlener Prozessschleifprozess

## CUBITRON II

### PERSÖNLICHE SICHERHEIT

- Komfort-Feinstaubmaske P3
- Gehörschutz
- Komfort-Vollsichtbrille
- Wiederverwendbarer Schutzanzug
- Schutzhandschuhe

<p>1 Abschleifen des Arbeitsbereichs</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 3M™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe 120+ - 150+.</li> <li>▶ Um die Lebensdauer des Stützellers beim Schleifen mit Gitternetz Schleifscheiben (150 mm) zu verlängern, wird empfohlen, das Festool Protection Pad zu verwenden (PN 30089, Protection Pad PP-STF D150).</li> <li>▶ Festool Automotive Systems elektrische Schleifmaschine ETS EC 150/5 oder Festool Automotive Systems Druckluftschleifer LEX 3 150/5 oder 150/7.</li> </ul>	<p>3M™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe    Festool Protective Pad    Festool ETS EC 150/5 EQ    Festool LEX 3 150/5/7</p>
<p>2 Feines Schleifen der Oberfläche und der Übergangsbereiche</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 3M™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe 220+ - 240+.</li> <li>▶ Verfeinern Sie vormalige Schleifspuren und verringern Sie die Wahrscheinlichkeit, dass Lösemittel aus der Spachtelmasse in die OEM-Farbschichten eindringt. Wenn dies passiert, kann es zu einem Aufquellen rund um die Nachbesserung führen.</li> </ul>	<p>3M™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe    3M™ Kontrollpulver</p>
<p>3 Schleifen der Spachtelmasse</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 3M™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe 150+ - 240+.</li> <li>▶ Anfängliches Modellieren der Spachtelmasse.</li> <li>▶ Stellen Sie sicher, dass Sie die Staubabsaugung verwenden.</li> <li>▶ Identifizieren und markieren Sie die durch das Schleifen erzeugten Kratzer mit Kontrollpulver.</li> </ul>	<p>3M™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe    3M™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifstreifen    3M™ Hookit™ lila Handschleifblock</p>
<p>4 Vorschleifen von Kanten und Rändern</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 3M™ Hookit™ Flexible Schleifstreifen P800-P1000.</li> </ul> <p>Hinweis: Für maximale Prozesssicherheit.</p>	<p>3M™ Hookit™ Flexible Schleifstreifen    3M™ Hookit™ Flexible Schleifstreifen</p>
<p>5 Feines Schleifen der Oberfläche und der Übergangsbereiche</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 3M™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe 320+.</li> <li>▶ Es ist ratsam, beim Schleifen von gebogenen Bereichen mit einem weichen Interface Pad zu arbeiten.</li> </ul> <p>Hinweis: Die Wahl der feinen Körnung muss an die Lösemittlempfindlichkeit des Originallacks angepasst werden. Je höher die Lösemittlempfindlichkeit des Originallacks, desto feiner das Schleifen vor dem Füllerauftrag.</p>	<p>3M™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe    Festool Interface Pad</p>
<p>6 Flaches Schleifen des Füllers oberhalb des Bereichs der Spachtelmasse</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 3M™ Hookit™ Handschleifblock und 3M™ Schleifmittel 320+ - 400+.</li> <li>▶ Heben Sie die Textur und Struktur des Füllers unter Verwendung von Kontrollpulver hervor.</li> <li>▶ Für das beste Ergebnis und den effizientesten Prozess immer die Staubabsaugung verwenden.</li> </ul>	<p>3M™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifstreifen    3M™ Cubitron™ II 737U Schleifstreifen    3M™ Hookit™ lila Handschleifblock    3M™ Kontrollpulver</p>
<p>7 Vorschleifen von Kanten und Rändern</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 3M™ Hookit™ Flexible Schleifstreifen P800-P1000</li> </ul> <p>Hinweis: Für maximale Prozesssicherheit.</p> <li>▶ Identifizieren und markieren Sie die durch das Schleifen erzeugten Kratzer mit Kontrollpulver.</li>	<p>3M™ Hookit™ Flexible Schleifstreifen    3M™ Hookit™ Flexible Schleifstreifen</p>
<p>8 Schließliches Schleifen des Füllers</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Exzentrerschleifen mit 3M™ Schleifmitteln 400+ - P500.</li> <li>▶ Verwenden Sie für kritische Farben eine 3M™ Hookit™ flexible Schaumstoffscheibe P600 als letzten Schleifschritt nach 400+.</li> <li>▶ Entstauben der Oberfläche mit 3M™ Scotch-Brite™ Schleifscheiben.</li> </ul> <p>Hinweis: Es ist ratsam, beim Schleifen von gebogenen Bereichen mit einem weichen Interface Pad zu arbeiten.</p>	<p>3M™ Cubitron™ II 737U Scheibe    3M™ Scotch-Brite™ Schleifscheiben    Festool ETS EC 150/3    Festool LEX 3 150/3</p>
<p>9 Beleuchten von benachbarten Bereichen</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 3M™ Hookit™ Flexible Schaumstoffscheibe P800 - P1000</li> </ul> <li>▶ Bereiten Sie benachbarte Bereiche des OEM-Klarlacks vor.</li> <p>Hinweis: Für maximale Prozesssicherheit.</p>	<p>3M™ Hookit™ Flexible Schaumstoffscheibe</p>

3M Deutschland GmbH  
Autoreparatur-Systeme  
Carl-Schurz-Straße 1  
41453 Neuss  
Tel: +49 2131 88 19 265  
3m-autoreparatur.de@mmm.com  
www.3m.de/autoreparatur  
www.3m.com/auto-abrasives

3M Österreich GmbH  
Autoreparatur-Systeme  
Kranichberggasse 4  
1120 Wien  
Tel: +43 1417 00 52  
autoreparatur-at@mmm.com  
www.3maustria.at/autoreparatur  
www.3m.com/auto-abrasives

3M (Schweiz) GmbH  
Autoreparatur-Systeme  
Eggstrasse 91  
CH-8803 Rüschlikon  
Tel: +41 4350 896 58  
3M.PAS.ch@mmm.com  
www.3mschweiz.ch/autoreparatur  
www.3m.com/auto-abrasives

Bitte recyceln.  
3M, Cubitron, Hookit und Scotch-Brite sind Marken der 3M Company.  
© 3M 2021. Alle Rechte vorbehalten.

powered by  
**FESTOOL**  
Automotive Systems