# 260 PRM-PVB

## Washprimer, grau

**Rohstoff: 2-Komponenten-Vinyl-Harz**
**Technische Information 5.2.3**

| | |
|---|---|
| **Benötigte Produkte:** | Konverter GL60-7035<br>Konverter/Pasten mit max. 3% GJ50- einfärbbar<br>Härter SC10-0710<br>Einstellzusatz SV13-0732 Kurz<br>SV13-0701 Normal<br>SV15-0339 Lang |
| **Anwendung und Eigenschaften:** | **Washprimer, grau**<br>● Gute Haftung zu diversen Metallen<br>● chromatfrei<br>● kurze Ablüftzeiten<br>● Sehr guter Korrosionsschutz<br>● VOC-Konform<br>● Topfzeit 20°C bis zu 5 Tage, täglich gut aufrühren |

| **Untergrund/Vorbehandlung:** | **Reinigung** | **Schleifen** | **Nachreinigung** |
|---|---|---|---|
| Blanker Stahl | SV22-0500 | P80-150 | SV22-0500 |
| Verzinkter Stahl | SV22-0500 | Schleifpad | SV22-0500 |
| Aluminium | SV22-0500 | P150-180 | SV22-0500 |

| | |
|---|---|
| **Überlackierbar mit:** | PRM-PUR, PRM-EPX, TPC-AKD, TPC-ACR, TPC-PUR, TPC-EPX, BCT-MPS |
| **Produktinformationen:** | Korrosionsprodukte (z. B. Rost) vorher durch feines Strahlen bzw. Schleifen entfernen.<br>Die Haftung auf Aluminium ist abhängig von der Legierung und sollte vorab geprüft werden !<br>Nicht mit Polyesterspachtel überarbeiten! |
| **Besondere Hinweise:** | 2004/42/IIB(cIII)(780)740 Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: c III) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 780 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 740 g/l.<br>Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet. |

AKZO Nobel Hilden GmbH
Glasuritstraße 1 | 48165 Münster
Germany
cs-salcomix@akzonobel.com

Jan 2017

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.Salcomix.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

# 260 PRM-PVB

## Washprimer, grau

**Rohstoff: 2-Komponenten-Vinyl-Harz**
**Technische Information 5.2.3**

**Anwendung:** **2K-Grundierung**

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | **Lackaufbau** | 260 PRM-PVB Washprimer | | | |
| | VOC | Theor. Ergiebigkeit 1 µm | | Festkörper | |
| | < 780 g/l | 183 m²/kg | 175 m²/L | ~ 22 % Gew. | |
| | **Mischungs-verhältnis** | 260 PRM-PVB | 100 Gew. % | 2 Vol. | |
| | **Härter** | SC10-0710 | 40 Gew. % | 1 Vol. | |
| | **Verdünnung** | SV13-0732<br>SV13-0701<br>SV15-0339 | 40 Gew. % | 1 Vol. | |
| | **Viskosität bei 23°C DIN 4** | | **Schichtdicke (trocken)** | **Topfzeit 20°C** | **Glanz (60°C)** |
| | 2:1:1 Vol. 16-20 Sek.<br>2:1:0.5 Vol. 24-26 Sek.<br>2:1:0.25 Vol. 30-32 Sek. | | 20-30µm (2-3 Spritzgänge) 5-10 Min. Ablüftzeit dazwischen | <5 Tage | matt |
| | **Verarbeitung** | **Viskosität (sec)** | **Mischungs-verhältnis** | **Spritzdruck (bar)** | **Düse (mm)** |
| | **Compliant Fließbecher** | 16-20 | 2:1:1 | < 2.5 | 1.4-1.8 |
| | **HVLP Fließbecher** | 16-20 | 2:1:1 | ~ 2 | 1.4-1.8 |
| | **Saugbecher** | 16-20 | 2:1:1 | 2-3 | 1.4-1.8 |
| | **Airless / Airmix** | - | - | - | - |
| | **Doppel-Membranpumpe Druckgefäß** | 16-20 | 2:1:1 | < 4 | 1.0-1.1 |
| | **Streichen und Rollen** | ohne Verdünnung | | | |
| | **Trocknung bei Objekt-Temp.** | **Staubtrocken** | **Ablüftzeit (nass-in-nass)** | **Grifffest** | **Überlackierbar** |
| | **20°C** | 5-10 Min. | 20-30 Min. | 10-15 Min. | max. 72 Std. |
| | **60°C** | - | 10-15 Min. | - | - |

AKZO Nobel Hilden GmbH
Glasuritstraße 1 | 48165 Münster
Germany
cs-salcomix@akzonobel.com

Jan 2017

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.Salcomix.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.