

524 PRM-EPX

2K Epoxid Grundfüller, GL62-7621, weiß

Rohstoff: 2-Komponenten-Epoxid-Harz

Technische Information 5.3.10

Benötigte Produkte:	<table> <tr> <td>Konverter</td> <td colspan="2">GL62-7621</td> </tr> <tr> <td>Konverter/Pasten</td> <td colspan="2">mit max. 5% GJ50- einfärbbar</td> </tr> <tr> <td>Härter</td> <td colspan="2">SC65-0731 Normal SC65-0703 Lang</td> </tr> <tr> <td>Einstellzusatz</td> <td colspan="2">SV32-0482 Normal</td> </tr> </table>			Konverter	GL62-7621		Konverter/Pasten	mit max. 5% GJ50- einfärbbar		Härter	SC65-0731 Normal SC65-0703 Lang		Einstellzusatz	SV32-0482 Normal	
Konverter	GL62-7621														
Konverter/Pasten	mit max. 5% GJ50- einfärbbar														
Härter	SC65-0731 Normal SC65-0703 Lang														
Einstellzusatz	SV32-0482 Normal														
Anwendung und Eigenschaften:	<p>2K Epoxid Grundfüller, GL62-7621, weiß</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gute Haftung zu diversen Metallen • Sehr guter Korrosionsschutz • Gute Fülle und Verlauf • Fertigfarbton in weiß • nicht unter +12°C verarbeiten 														
Untergrund/Vorbehandlung: Ausgehärtete Altlackierung Blanker Stahl Verzinkter Stahl Aluminium GFK-Teile	Reinigung SV20-0505 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500 SV20-0530	Schleifen P240-360 P80-150 Schleifpad P150-180 P180-240	Nachreinigung SV20-0505 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500 SV20-0530												
Überlackierbar mit:	TPC-AKD, TPC-PUR, TPC-EPX, TPC-ACR, BCT-MPS														
Produktinformationen:	<p>Korrosionsprodukte (z. B. Rost) vorher durch Strahlen und Schleifen entfernen. Die Haftung auf Aluminium ist abhängig von der Legierung und sollte vorab geprüft werden! Mit Spachtel überarbeitbar nach Trocknung bei 60°C (45 – 60 Min.). In Kombination mit dem Härter SC65-0703 können grundrierte Objekte bis zu 6 Monate in Innenbereich, ohne Einwirkung von Sonnenlicht, gelagert werden. Als Vorbehandlung nach langer Lagerung reicht eine Reinigung mit einem Dampfstrahlgerät und ein erneuter Spritzgang 524 PRM-EPX als Haftvermittler.</p>														
Besondere Hinweise:	<p>2004/42/IIB(cII)(540)539 Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: c II) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 539 g/l. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.</p>														















524 PRM-EPX

2K Epoxid Grundfüller, GL62-7621, weiß

Rohstoff: 2-Komponenten-Epoxid-Harz

Technische Information 5.3.10

Anwendung: 2K-Grundierung

	Lackaufbau	524 PRM-EPX 2K Grundfüller, GL62-7621, weiß				
	VOC	Theor. Ergiebigkeit 1 µm		Festkörper		
	< 540 g/l	325 m²/kg	394 m²/L	~ 55 % Gew.		
	Mischungsverhältnis	524 PRM-EPX	100 Gew. %		6 Vol.	3 Vol.
	Härter	SC65-0731	10 Gew. %	-	1 Vol.	-
		SC65-0703	-	20 Gew. %	-	1 Vol.
	Verdünnung	SV32-0482	30 Gew. %	20 Gew. %	3 Vol.	1 Vol.
	Viskosität bei 23°C DIN 4		Schichtdicke (trocken)		Topfzeit 20°C	Glanz (60°C)
	3:1:1 Vol. 20-30 Sek. 3:1:0.5 Vol. 46-48 Sek.		50-60 µm (2 Spritzgänge) 5-10 Min. Abluftzeit dazwischen		3-4 Std.	matt
	Verarbeitung		Viskosität (sec)	Mischungsverhältnis	Spritzdruck (bar)	Düse (mm)
	Compliant Fließbecher		20-30	3:1:1	< 2.5	1.6-1.8
	HVLP Fließbecher		20-30	3:1:1	~ 2	1.6-1.9
	Saugbecher		20-30	3:1:1	2-3	1.6-1.9
	Airless / Airmix		46-48	3:1:0.5	120-150	0.28-0.33
	Doppel-Membranpumpe Druckgefäß		22-26	3:1:1	< 4	1.1
	Streichen und Rollen	ohne Verdünnung				
	Trocknung bei Objekt-Temp.	Staubtrocken	Abluftzeit (nass-in-nass)	Griffest	Überlackierbar	
	20°C (-0731/-0703)	20 Min.	1/1,5 Std.	3/6 Std.	max. 72 Std.	
	60°C (-0731/-0703)	-	30 Min.	30 Min.	-	
	Schleifen	Nass und trocken schleifbar nach Trocknung von 45-60 Min. bei 60°C Objekttemper (mit Härter SC65-0731)				