

## Neue Basisfarbe 11-E 435 als Ersatz für die Basisfarbe 11-LE 435 Limited Edition

Die Multi-Effekt Basisfarbe 11-E 435 wird als Ersatz für Limited Edition 11-LE 435 eingeführt. Aufgrund der hohen Nachfrage nach dieser Basisfarbe wurde entschieden, diese als Standard-Multi-Effekt einzuführen.

Als Standard-Multi-Effekt wird dieses Pigment jetzt auch in Lackierbetrieben zur Verfügung stehen.

Eingesetzt wird dieses Pigment z.B. im beliebten Farbton: Ford Midnight Sky. Zurzeit enthalten ca. 60 Farbtöne 11-E 435.

## Einführung Mischlack Reihe 22VOC- 522-MC600

Glasurit führt für die Reihe 22 VOC den neuen Mischlack 522-MC 600 ein, der den Mischlack 522-MC 35 ersetzen soll.

### Hintergrund:

Mit der Klarlack-Serie "600" wurden auch ein neues Mischungsverhältnis sowie ein Portfolio mit neuen Härtern und Einstellzusätzen auf den Markt gebracht.

### Ziel:

Ein einheitliches Portfolio mit Härtern und Einstellzusätzen für Deck- und Klarlacke.  
Ein einheitliches Mischungsverhältnis von 3:1:1 für Deck- und Klarlacke.

### Zielkunden:

Insbesondere diejenigen unter den Kunden, die mit der Klarlackserie "600" **und** der Reihe 22 VOC arbeiten.

### Die wichtigsten Unterschiede beim Wechsel zu 522-MC 600:

Umstellung des Vormischungsverhältnisses von 80:20 auf 75:25!

Umstellung der spritzfertigen Mischung von 2:1 + 10 % auf 3:1:1!

Umstellung auf Härter und Einstellzusätze für neue Klarlacke!

### Verfügbarkeit von Mischformeln:

Veröffentlichung im Internet: Mitte Oktober 2017

Profit Manager: mit dem Update **2017.03.c**

Die Lösung mit dem neuen Mischlack wird als weitere Lackreihe vorgestellt.

Die beiden VOC-konformen Reihen 22 werden bis auf weiteres parallel auf den Markt gebracht.

### Die Lacke der Reihe 22 werden zur besseren Unterscheidung umbenannt (der Code des Mischlacks wird hinzugefügt):

Glasurit Reihe 22 MC35 → bei Verwendung von Mischlack 522-MC 35

Glasurit Reihe 22 MC600 → bei Verwendung von Mischlack 522-MC 600

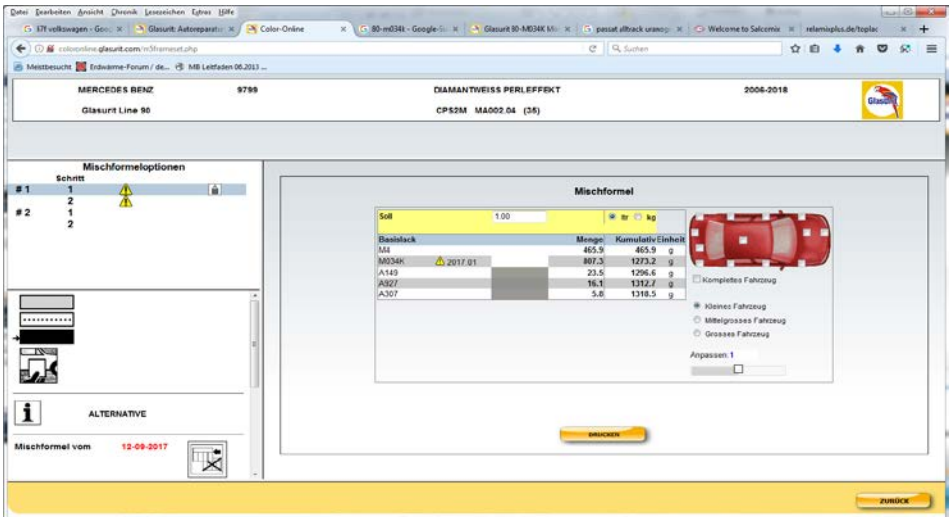
Glasurit Reihe 22 M0 → bei Verwendung von Mischlack 522-M0 (nicht VOC-konform)

## Vergleich zwischen neuem und altem Mischlack

Eigenschaften	522-MC 35 "Alt"	522-MC 600 "Neu"
Mischungsverhältnis Stammlacke: Mischlack	80 : 20	75 : 25
Härter	929-31/-33/-34	929-61/-63/-64
Einstellzusatz	352-50/-91/-216	352-10/-30/-40
Spritzfertiges Mischungsverhältnis	2 : 1 + 10 %	3 : 1 : 1
Viskosität	20 - 24 s	
Anzahl Sprühschichten	½ + 1 oder 2	
VOC-Gehalt	< 420 g/l	
Trocknungsverhalten	Vergleichbar	
Farbtongenaugigkeit	✓	✓
Überarbeitbarkeit mit VOC- Klarlacken	✓	✓
Matt und/oder strukturierte Farben	✓	✓

## Einführung von 80-M 034K für weiße 3-Schicht Farbtöne

Im Internet bereits veröffentlicht, gibt es jetzt Lösungen mit 80-M 034K nicht nur als Graustufe sondern auch als ersten Schritt bei 3-Schicht-Farbtönen.



**Vorteile:**

- bessere Verarbeitungseigenschaften dank niedrigerer Viskosität.
- optimierte Oberflächenhärte und Abklebfestigkeit durch die Rezeptur von 80-M 034K

Zurzeit liegen hier 50 Farbtöne vor, welche im Update Sept/Okt. 2017 veröffentlicht wurden.

Color linked : MFR	Color linked : Colour Name	Color linked : Colour code	Color linked : MFR	Color linked : Colour Name	Color linked : Colour code
BMW	Mineralweiss perleffekt	A96	MIT	Silky White Pearl	W23
BMW	BRILLANT WEISS PERLEFFEKT	U21	NIS	White Pearl	QAA
CIT	Bianc nacre	KWE	NIS	White Pearl	QAB
DAI	White Pearl	W24	NIS	White Pearl	QX1
FD	White platinum	UG	OP	ABALONE WHITE TRICOAT 4 MET	488B
FD	PISTE PEARL	X	RE	BLANC NACRE	QNC
FI	BIANCO GHIACCIO PEARL	227/B	RE	GIVRE NACRE	QND
FI	BIANCO RIDATO PERL	270/A	RE	BLANC NEIGE NACRE	QNF
HON	White pearl	NH776P	RE	GIVRE NACRE MAT	QNR
GM	WHITE DIAMOND PEARL	98	RE	PEARL SUPREME WHITE	QXA
GM	Abalone white tricoat	WA140X	SUB	Satin white pearl met	37J
HON	Premium White Pearl	NH624P	SUZ	WHITE PEARL	ZNL
HON	White Pearl Tricoat	NH788P	SUZ	SNOW WHITE PEARL	ZQM
HON	Premium White II Pearl	NH875P	TAT	PEARLESCENT WHITE	898
HON	WHITE DIAMOND PEARL	NH603P	TES	WHITE WATER PEARL	PPSW
HYD	WHITE PEARL	JR	TOY	White Pearl Crystal shine	62
HYD	QUARTZ WHITE PEARL	WW8	TOY	White Pearl Crystal shine	70
KIA	Snow white pearl	SWP	TOY	Premium white pearl	77
Maruti Suzuki	PEARL ARCTIC WHITE	ZHJ	TOY	Lime White Pearl	82
MAZ	Snowflake White Pearl	25D	TOY	White Nova Glass flakes	83
MAZ	Crystal white pearl mica	34K	TOY	Sonic quartz	085
MAZ	Pearl White	Z7T	TOY	QUARTZ WHITE CRYSTAL SHINE	78
MB	MONDSTEINWEISS MET	9144	VOL	WHITE PEARL	453
MB	DIAMANTWEISS PERLEFFEKT	9799	VOL	CRYSTAL WHITE	707
MIT	Silky White Pearl	W13	VW	ORYXWEISS PERLMUTT	LOK1

Neue weiße 3-Schicht-Farbtöne werden ab jetzt nur noch mit 80-M 034K ausgearbeitet. Zusätzlich können weitere weiße 3-Schicht-Farbtöne über den Mischformelservice ausgearbeitet werden.



## Einführung des neuen Mat Clear Systems

### Das vorhandene Mat Clear System besteht aus:

unterschiedlichen Lösungen für VOC-konform und nicht VOC-konform mit verschiedenen Mischungsverhältnissen und Härtern.

Zusätzlich zu den zwei matten Klarlacken 923-55/-57 wird ein Standardklarlack, z. B. 923-335, benötigt, um alle Glanzgrade nachstellen zu können.

Risiko von unterschiedlichen Glanzgraden durch verschiedene Mischungsschritte, Härter und Verdünnungen.

### Überlegungen:

Die Einführung der neuen Generation von VOC-Klarlacken einschließlich neuem Härter- und Verdünnerportfolio hätte die Einführung einer dritten Möglichkeit zusätzlich zu den alten VOC-konformen und nicht-VOC-konformen Lösungen erfordert.

Anstatt das vorhandene System an die neue Generation von VOC-Klarlacken anzupassen, hat Glasurit sich entschieden, ein neues spezielles Mat Clear System einzuführen, das unabhängig ist vom Standard-Klarlackportfolio.

### Änderungen:

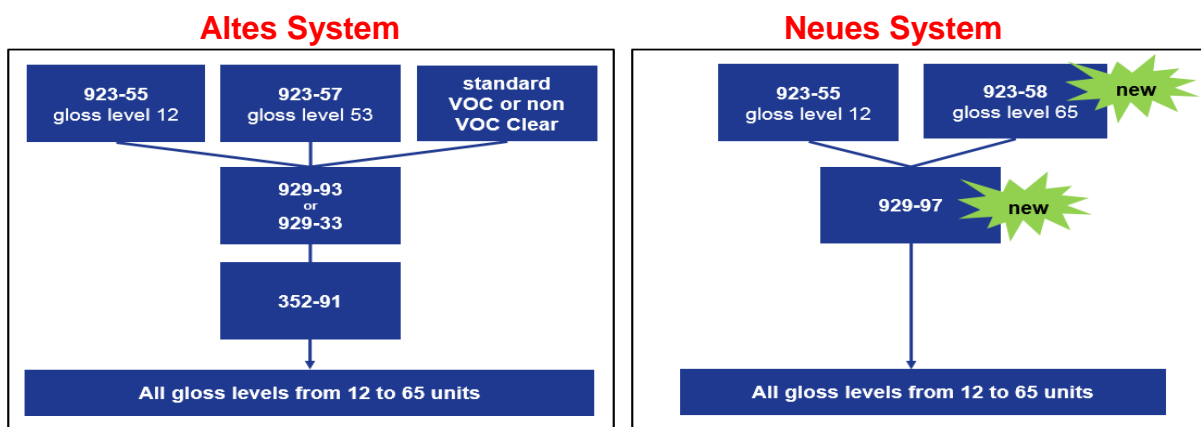
Es wird ein neuer matter Klarlack mit erhöhtem Glanzgrad mit der Bezeichnung 923-58 eingeführt, der 923-57 ersetzen wird.

923-55 bleibt im Portfolio.

Diese zwei matten Klarlacke reichen aus, um alle Glanzgrade nachzustellen; es braucht kein glänzender Klarlack mehr hinzugefügt zu werden.

Es wird ein spezieller vorgemischter Härter eingeführt, es wird kein Verdünner mehr benötigt.

### Unterschiede



## Alle Glanzgrade von 12 bis 65 Einheiten bleiben gleich

Mischungsverhältnisse der Glasurit Klarlacke für 12 - 65 Glanzeinheiten bei Einsatz des Glasurit VOC Härter 929-97		
Glanzeinheit	923-55	923-58
+/-2	Mischungsverhältnis in Gew.%	
bei 60° Messgeometrie		
12	100	-
20	85	15
25	75	25
30	55	45
40	40	60
53	30	70
65	-	100

## Die Applikation bleibt unverändert ebenso die Parameter wie z.B.

- Schichtdicke
- Ablüftzeit
- Trocknungszeit

## Vorteile:

- weniger komplex und einfacher in der Anwendung
- zuverlässiger
- einfache Handhabung und weniger Mischungsaufwand
- Reduzierung des Fehlerrisikos

## Materialverfügbarkeit

- Der neue Klarlack 923-58 und der neue Härter 929-97 sind ab sofort erhältlich.
- 923-57 wird bis ca. Juni 2018 abverkauft.
- 923-55 ist bereits erhältlich.

## Verfügbarkeit von Mischformeln

- in Color Online bereits veröffentlicht
- im Profit Manager mit dem Update **2017.03.c**

## 568-M 124 CV-Mischlack matt in 1L Gebinden

Ab sofort ist das Produkt 568-M 124 1L CV-Mischlack matt auch im 1L Gebinde verfügbar.



## 284-90 CV Grundfüller weiß im 3,5L Gebinde verfügbar

Ab sofort ist das Produkt 284-90 CV Grundfüller weiß auch im 3,5 L Gebinde verfügbar.












## Einführung Lufttrocknungsadditiv Grundfüller 522-55

### Markttendenzen

Lackierbetriebe sind ständig auf der Suche nach Möglichkeiten zur Verbesserung ihrer Wettbewerbsfähigkeit. In diesem Zusammenhang gilt der Energieverbrauch als Schlüsselparame-ter, sodass der Trocknungsprozess eine große Bedeutung erhält. Durch den Einsatz dieses Additivs verringern Lackierbetriebe ihren Energieverbrauch und verbessern durch Prozesszeiten, die mit der Ofentrocknung vergleichbar sind, gleichzeitig ihre Effizienz. Da es sich hierbei nicht um einen neuen Füller handelt, kann das Produkt ohne umfangreiche Schulungen im Lackierbetrieb eingesetzt werden. Dies erfolgt durch die Funktionalisierung der vorhandenen Grundfüller 285-5XX/6XX, wie es heute bereits mit dem Racing Additive der Fall ist.

	285-505, -555, -655
Mischungsverhältnis	4 : 1 : 1
Härter	929-55, -56
Einstellzusatz	<b>522-55</b>
VOC gebrauchsfertig	max. 539 g/l
Topfzeit	35 Min.
Auftrag / Schichtdicke	Zwei Schichten / ca. 50–70 µm
Reparaturgröße	Smart Repair (1 – 2 Teile)

In Verbindung mit den PRO Aktiv-Tüchern 360-100 bieten sich ausgezeichnete Lösungen für den Korrosionsschutz. Mit diesen benutzerfreundlichen Produkten und Verfahren können die Werkstätten ihre Effizienz weiter optimieren.

360-100 Applikation 3 Min. 	285-505 + 522-55 Applikation 7 Min. 	<b>285-505 + 522-55</b> Trockenzeit 20°C  40 Min.	285-505 Schleifen einschl. Reinigung 12 Min. 	Reihe 90 15 Min. 	923-610 65 Min. 	Dauer des Arbeitsgangs 142 Min. 
---	--	--	--	--	---	--

### Allgemeine Vorteile

- 522-55 ermöglicht die schnelle und bequeme Trocknung an der Luft.
- Verwendung mit dem vorhandenen Füller- und Härter-Portfolio.
- 522-55 ersetzt die Einstellzusätze und wird in der spritzfertigen Mischung im selben Verhältnis eingesetzt.
- Höhere Effizienz durch den Einsatz der Glasurit-Grundfüller 285-505, -555, -655 mit dem Glasurit-Additiv 522-55 zur Lufttrocknung.
- Kürzere Trockenzeiten der Glasurit-Grundfüller 285-505, -555, -655
- Geringere Energiekosten (kein Ofen zur Trocknung erforderlich).

## Technische Vorteile

- sehr kurze Kabinenstandzeit durch sehr schnelle Staubfestigkeit
- Umgebungstemperatur 20 °C
- keine Ofen- oder IR-Trocknung notwendig.
- ausgezeichnetes Schleifverhalten
- keine Verformungen bei Kunststoffteilen durch Trocknung bei Raumtemperatur
- bessere Werkstattauslastung (höhere Flexibilität)
- bekannte Schleifeigenschaften bleiben erhalten
- Trocknungsleistung auf Wettbewerbsniveau
- keine Berücksichtigung der Luftfeuchtigkeit (Aspartatchemie), keine Abstriche bei der Technologie
- Über kurzzeitigen Wärmeeintrag für ca. 3 Min. z.B. IR Trockner kann eine Beschleunigung des Trocknungsprozesse erreicht werden.
- 522-55 ist vorerst nur für die Lufttrocknung in Kombination mit 285-505, -555, -655 freigegeben.
- Die Verwendung in anderen Produkten wird derzeit untersucht.

