

## Glasurit 283-25 PKW-Grundierung beige

Die Glasurit PKW-Grundierung 283-25 wird aus dem Programm genommen und derzeit abverkauft. Das Produkt kann durch den altbewährten Glasurit **PKW-Grundfüller 283-150 VOC** in Verbindung mit der **neuen Glasurit Zusatzlösung 352-230** ersetzt werden, welche als neues Produkt eingeführt wird.

## Produkteinführung: Glasurit Zusatzlösung 352-230

Die neue Zusatzlösung 352-230 optimiert die Anwendung von Glasurit PKW-Grundfüller 283-150 für die Anwendung als Grundierung und bietet folgende Vorteile:

- Verlängerte **Topfzeit von 7 Tagen** (nur einmal in der Woche anmischen)
- Vereinfachtes Mischungsverhältnis von 1:1, **keine Zugabe von Einstellzusatz** erforderlich
- Verbesserte Korrosionsschutz-Eigenschaften

Die OEM Freigaben für 283-150 bleiben auch mit der Zusatzlösung 352-230 bestehen.

**Hinweis: 352-230 nur für den Gebrauch als Grundierung einsetzbar!**

Die neue Glasurit Zusatzlösung 352-230 für den Glasurit VOC Grundfüller 283-150 ist ab sofort bestellbar.



**TOPLAC Autolackierbedarf GmbH**  
Hamburger Ring 15  
01665 Klipphausen | Deutschland

[www.toplac.de](http://www.toplac.de) [info@toplac.de](mailto:info@toplac.de)  
Tel.: (035204) 6700

TOPLAC- die anerkannte Marke  
für professionelle Lösungen „rund um den Lack“

Geschäftsführer:  
Lutz Poweleit, Johannes Herrmann  
Registergericht: Dresden HRB2244  
Ust.Ident.Nr.: DE 14021312



### Glasurit® PKW-Grundfüller hellbeige



**Anwendung:** Grundierung  
**Eigenschaften:** Hoher Korrosionsschutz, gute u. schnelle Schleifbarkeit  
**Anmerkungen:** **Für Stahl, Aluminium + verzinkter Stahl**  
**Nicht mit Polyesterspachtel überarbeiten!**  
**Nicht unter 176-72 verwenden!**  
**Einsatz als Grundierung auch möglich mit Glasurit Zusatzlösung 352-228. Siehe Technische Information 283-150 in Kapitel G / GF.**

- **2004/42/IIIB(c III)(780)760:** Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c III) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 780 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 760 g/l.

	Anwendung	Grundierung
	Mischungsverhältnis	1 : 1 100 Vol. % 283-150
	Härter	100 Vol. % 352-230
	Verdünnung	
	Potlife 20 °C	7 Tage
	Spritzviskosität DIN 4 20 °C	15 s
	Fließbecher Spritzdruck	HVLP-Pistole: 1,3 - 1,8 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar Düseninnendruck
	Spritzgänge	1-2
	Schichtdicke	10-15 µm
	Abluftzeit 20 °C	ca. 10 Min.

Kennzeichnung gemäß Richtlinie 1999/45/EG und nationalen Vorschriften, siehe EU-Sicherheitsdatenblatt. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter <http://techinfo.glasurit.com> oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

BASF Coatings GmbH  
 Automotive Refinish Coatings Solutions  
 Europe  
 Glasuritstrasse 1  
 48165 Münster  
 Germany

